

Technologies des différentes parties d'un cycle combiné gaz et fuel

OBJECTIF DE FORMATION

Savoir piloter un cycle combiné grâce à une connaissance approfondie :

- de la technologie des différents éléments de l'installation
- de la surveillance des paramètres process
- de la sécurité de fonctionnement

Durée de la formation : 5 jours

PÉDAGOGIE

- Formation théorique et pratique sur l'installation du client quand la formation est faite en intra
- Exercices dirigés avant la formation pour la partie pratique pour des formations en inter
- Utilisation de vidéo et d'exemples industriels
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage

PROGRAMME DE FORMATION

- Le caisson d'aspiration (filtres à air, anti-icing, fogging, bleed heating, clapets de sécurité,...)
- Les filtres à air (caractéristiques, maillage, surveillance, nettoyage,...)
- Les IGV (fonctionnement, maintenance, caractéristiques,...)
- Le compresseur (graissage, vannes anti-pompage, refroidissement,...)
- La chambre de combustion (différentes types de chambres et de brûleurs, contraintes environnementales,...)
- La turbine de détente (graissage, paliers, refroidissement,...)
- La chaudière de récupération (différents types, post-combustion, économiseurs, ballons, écrans vaporisateurs, sur-chauffeurs, resurchauffeurs, évents et purges, organes de sécurité,...)
- La turbine à vapeur (organes d'admission, les différents corps, étanchéité, graissage, virage, huile de commande et de sécurité, clutch, condenseurs, source froide,...)
- L'alternateur (rotor, stator, excitation, graissage, circuit d'étanchéité, refroidissement,...)
- Le transformateur (refroidissement, organes de sécurité,...)
- Les auxiliaires électriques (tableaux principaux, tableaux secondaires et tableaux secours, diesel de secours, organes de coupure,...)